

EFICIÊNCIA DO SEPARADOR DE ÓLEO

O funcionamento eficaz do separador de óleo é muito importante, uma vez que o compressor arrasta óleo por diversos motivos, dentre eles a própria necessidade de lubrificação dos anéis dos pistões. Caso não haja eficiência no separador, o óleo será arrastado diretamente para a instalação causando redução de capacidade da planta frigorífica.

FATORES QUE REDUZEM A EFICIÊNCIA DOS SEPARADORES

- Alta temperatura de descarga: Ocasionalmente por mal funcionamento do sistema ou problemas mecânicos no compressor, a alta temperatura de descarga eleva a temperatura do óleo deixando-o mais fino, facilitando o arraste.
- Óleo correto: Deve-se sempre observar a especificação do fabricante quanto ao tipo de óleo a ser utilizado para o tipo de planta e refrigerante aplicado. O óleo incorreto além de prejudicar a lubrificação da máquina, reduz a eficiência dos separadores.
- Instalação suja: Instalações muito sujas internamente (borras de óleo, resíduos de solda, cavacos, água etc.) contamina o óleo do compressor, que por sua vez afeta o separador, obstruindo e degradando suas malhas internas afetando o “retorno de óleo”.
- Condensação do refrigerante: As linhas de descarga dos compressores devem ser dimensionadas e montadas corretamente, para evitar que o refrigerante condensado inunde o separador, reduzindo sua eficiência devido a mistura com o óleo contido nele.
- Carbonização de óleo: Em plantas onde se observa a carbonização do óleo, costuma-se observar redução da eficiência do separador, pois seus elementos internos ficam impregnados com o óleo carbonizado, sujando e entupindo constantemente o retorno de óleo.
- Acomodação das malhas: Em separadores muito antigos as malhas de aço internas, responsáveis pela separação, acomodam-se em função do fluxo de gás, temperatura, corrosão etc., podendo abrir caminhos que facilitam o arraste. Neste caso é necessário a substituição das malhas.

Para manter a eficiência do seu separador, observe os pontos acima lembrando em fazer periodicamente análises do óleo e do refrigerante da planta, consulte sempre em caso de dúvidas a assistência técnica do fabricante.